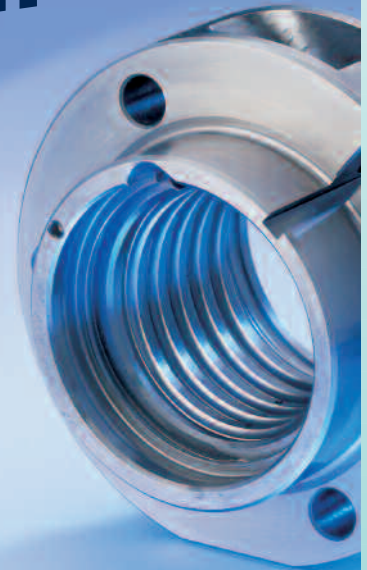


HGE

ZERSpanungSTECHNIK

Alles dreht sich um Sie !!!



■ **DREHEN**

■ **FRÄSEN**

■ **SCHLEIFEN**

■ **KANTEN**

■ **LASERSCHNEIDEN**

KOMPETENZ & SERVICE

Qualitätssicherung

- zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und ISO/TS 16949:2002
- CNC-3D-Messmaschinen (Mitutoyo, Renishaw)
Messbereich x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 700 mm
- optische Messmaschine (Hommel Opticline, Zoller)
- Konturen-Messgerät (Contracer)
- Höhenmessgeräte (Tesa-Hite)
- Kameramessgerät (Messwelk)
- Oberflächenprüfgeräte
- Formtester für Rundheits-, Zylindrizitäts- und Geradheitsmessungen (Mahr, Hommel)
- Härteprüfgeräte HV + HRC
- Spektralanalysegerät (Werkstoffe)
- rechnergestützte Prozessüberwachung (SPC)
- Fehler-Möglichkeiten-Einfluss-Analyse (FMEA)
- Prüfmittelüberwachung

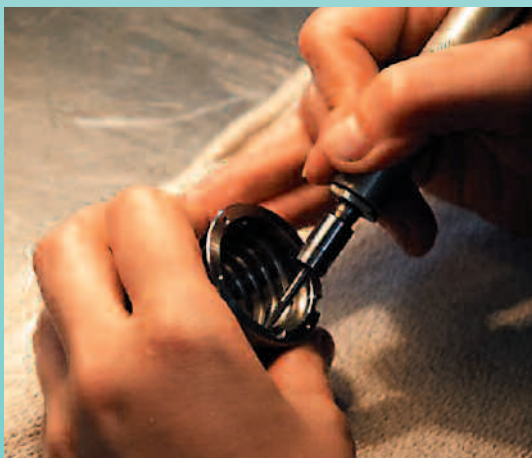


Kompetente Zusammenarbeit mit Partnern der

- Wärmebehandlung
(Härten, Nitrieren, Nitrocarbonieren, etc.)
- Oberflächenveredelung (Brünieren,
Phosphatieren, Verzinken, Eloxieren,
Pulverbeschichten, usw.)
- chemisches Entgraten
- und vieles mehr

Erfahrung mit folgenden Werkstoffen

- Einsatz- und Vergütungsstahl (niedrig- und hochlegiert)
- Aluminium
- Edelstahl
- Messing
- Titan
- Schmiederohling
- Gussrohling
- Kunststoff



PRODUKTE & LEISTUNGEN

Drehen

- CNC-Drehmaschinen der neuesten Generation verschiedener Bauarten, überwiegend Index, ermöglichen eine überaus flexible Arbeitsweise.
- Dreh-/Fräszentren mit 10 Achsen und angetriebenen Werkzeugen für komplexe Komplettbearbeitung bis 1480 mm Länge
- mit Schleifeinrichtung und Messsteuerung, Toleranz bis 4 μm
- Hartdrehen bis Oberflächengüte RZ2
- Bohren: \varnothing 0,5 mm - \varnothing 100 mm
- Stangenbearbeitung mit automatischen Lademagazinen bis \varnothing 100 mm
- Futterbearbeitung mit automatischer Handhabung bis \varnothing 500 mm
- sämtliche Maschinen im DNC-Betrieb

Fräsen

- horizontale Zentren mit bis zu 60 Werkzeugen und NC-Rundtisch
- Arbeitsbereich: 400 mm x 300 mm x 320 mm
- Drehzahlbereich bis 10.500 U/min

Schleifen

- spitzenlose Rundschleifmaschinen bis max. 150 mm Schleifdurchmesser (max. Länge 3200 mm)
- zwischen Spitzen von \varnothing 6 mm - \varnothing 248 mm mit Messsteuerung (max. Länge 1000 mm)
- Innenschleifen mit Hochfrequenzspindeln für kleine Durchmesser, bis max. 120 000 U/min
- Flachsleifmaschinen bis zu einer Länge von 500 mm und einer Breite von 300 mm
- Toleranzen bis 1 μm

Räumen

- Zugkraft bis 160 kN

Honen & Läppen

- von \varnothing 2 mm bis \varnothing 80 mm
- Genauigkeit: Rundheit 1 μm , Läppen R max. 0,2
- Toleranzen bis 1 μm

Gleitschleifen

- Sägen bis \varnothing 250 mm



Baugruppen

- komplette Montage
- kleben, einpressen
- fetten, polieren
- richten bis 500 mm
- hartlöten
- Stahl-, Alu- und Edelstahlschweißen

Waschen und Konservieren

- auch Ultraschallreinigung für empfindliche Teile mit hohem Konservierungsschutz

Draht- und Senkerodieren

Sand- und Glasperlenstrahlen

Spritzverzinken und Lackieren

Laserschneiden

- bis zu einer Größe von 2500 x 1280 mm
- Aluminium max. 6 mm dick
- Stahl max. 15 mm dick
- Edelstahl max. 5 mm dick

Kanten von Blechen

- Dicke bis 12 mm
- Breite bis 3000 mm
- Bleche jeglicher Art

**Serien mit genauesten Toleranzen,
hohen Fertigungstiefen und
komplexen Teilestrukturen
sind unsere Stärken !**



EINSATZGEBIETE & BRANCHEN

Zufriedene HGE-Kunden kommen hauptsächlich aus den Bereichen:

- Automobilindustrie
- Geräte- und Maschinenbau
- Werkzeugbau
- Analyse- und Medizintechnik
- Hydraulik / Pneumatik
- Luftfahrttechnik
- Fahrzeugbau

Dynamisch und leistungsstark

– weit mehr als nur Ihr Lieferant

- qualifizierte, technische Beratung
- Kunden- und anwendungsorientierte Lösungen und Mitentwicklung
- Verarbeitung von 2D- und 3D-Daten
- Web-EDI
- Logistiksysteme zur Sicherstellung von Chargenrückverfolgung, Kanban und Konsi-Lager, Just-in-time-Belieferung
- Vorrichtungs- und Werkzeugbau

UNTERNEHMEN & PHILOSOPHIE

Ihr zuverlässiger Partner – seit über 4 Jahrzehnten

Das 1965 von Helmut Gießler gegründete Unternehmen ist mit seinen einbaufertigen Präzisionsteilen und Baugruppen als Zulieferer der Automobilindustrie sowie des Maschinen- und Werkzeugbaus tätig. Der direkte Kontakt zu unseren Kunden ermöglicht es uns, schnell auf die sich ständig ändernde Marktsituation zu reagieren und unsere Kunden in der Entwicklungsphase optimal zu unterstützen. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit dem Kunden, die Produkt- und Prozesskosten zu optimieren.

Unser Unternehmen befindet sich in Elzach im Schwarzwald, 27 km von Freiburg und 38 km von Offenburg entfernt, und beschäftigt derzeit 50 Mitarbeiter.

Zuverlässigkeit und Innovation für Ihr Business

Für Sie: kompetent und leistungsstark – heute und in Zukunft.

- qualifizierte und motivierte Mitarbeiter ergeben ein kompetentes Team
- konsequente Dienstleistungsorientierung
- maßgeschneiderte Lösungen
- kontinuierliche Investitionen in neueste Technologien, Produktionsmethoden und Know-How
- höchste Qualität in der Entwicklung, in der Produktion und im Service
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 und ISO/TS 16949:2002



Setzen Sie sich mit uns in Verbindung:



HGE GmbH
Freiburger Straße 23
79215 Elzach, Deutschland

Telefon +49 (76 82) 91 08 -0
Telefax +49 (76 82) 91 08 -51

Info@HGE-Elzach.de
www.HGE-Elzach.de